

## TECHNICAL FEATURES

## PACKING

Norma Standard	Caratteristiche Features	Valori Prescritti Value Required	Torino
ISO 10545/3	Assorbimento d'acqua Water absorption	≤3%	0,5% surface 4% global
ASTM C373		≤3%	0,5% surface 4% global
ISO 10545/9	Resistenza agli sbalzi termici Thermal shock	Nessuna alterazione visibile No visible alteration	Conforme According to
ASTM C484	Thermal shock	Unaffected	Unaffected
ISO 10545/13	Resistenza agli attacchi chimici Chemical Resistance	Nessuna alterazione visibile No visible alteration	Resiste Resistant
ASTM C650	Chemical Resistance	No visible alteration	Unaffected
UNE-ENV12633:2003	Resistenza allo scivolamento (R) Slip Resistance classification (R)		R10
UNE-ENV12633:2006	Resistenza allo scivolamento (CL) Slip Resistance classification (CL)		CLASSE 3 Rd>45
ANSI A326.3:2022	Determination of Dynamic Coefficient of Friction (DCOF)	Before 0,30 After 0,29	Before 0,80 After 0,80

Formato Size	Pcs Sqm	Box Pallet	Pcs Box	Sqm Box	Kg Box	Kg Pallet	Sqm Pallet
5,3x5,3 mosaic	9,08	42	7	0,77	15,40	661,00	32,24
2,6x13 mosaic	10,20	32	7	0,69	11,80	392,00	22,08

I prodotti della collezione Torino sono manufatti artigianali realizzati per estrusione con materie prime naturali. Per questo motivo possono presentare differenze di calibro, irregolarità superficiali, di variazioni di tono o di planarità che sono da considerarsi caratteristiche proprie del materiale. Consigliamo di posare i pezzi accostandoli e ruotandoli senza usare distanziali, in modo che le fughe si vengano a formare naturalmente. Per compensare eventuali differenze di planarità è possibile caricare di collante anche il pezzo stesso. Sugeriamo inoltre di tagliare il materiale con taglierina manuale o macchina con disco diamantato e di posarlo utilizzando stucco epossidico e collante per il grès porcellanato.

*The products of the Torino collection are extruded from natural raw materials and worked by hand. So any differences in calibre and flatness, surface irregularities and variations in shade should be considered to be features of the product and not defects. We recommend placing the tiles next to one another and rotating them without using spacers so that the joints become formed naturally. Adhesive can also be applied to the back of the tile itself in order to compensate for differences in flatness. We also suggest cutting the product with a hand-operated machine or waterjet diamond disk machine and laying the product using epoxy grout and adhesive that is suitable for porcelain stoneware.*

Descrizione prodotto e suggerimenti di posa: gres cotto ad alta temperatura (argille refrattarie). Il prodotto è trattato idrooleopellente in superficie e dopo la posa e stuccatura si consiglia un passaggio in superficie con prodotto FILA W68 o similare di altra marca.

Tutti i collanti per il gres porcellanato sono indicati e si consiglia stucco a base cementizia in tono.

*Product description and installation suggestions: stoneware fired at high temperatures (refractory clays). The product is treated with water and oil repellent on the surface and after laying and grouting we recommend a coat on the surface with FILA W68 or similar product from another brand. All adhesives for porcelain stoneware are suitable and matching cement-based grout is recommended.*

Classificazione secondo lo standard UNI EN 87: Group AI-AIIa  
Metodo di formatura e grado di assorbimento d'acqua 0<AI-AIIa≤6%

*Classification in accordance with standard UNI EN 87: Group AI-AIIa  
Shaping method extrusion with water absorption 0<AI-AIIa≤6%*

Destinazione d'uso: outdoor-indoor, rivestimenti e pavimenti  
*Intended use: outdoor-indoor, wall-floor coverings*